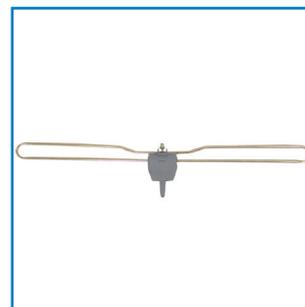


# DAT 500 ANTENNA VHF



Cod. Art. 20051001

**Saldatrice ultrasuoni  
semiautomatica  
computerizzata**



(fig. 1)



(fig. 2)

## DATI TECNICI

Numero elementi	4
Banda terrestre	VHF (III)
Canali ricevibili	E5 ÷ E12 / D ÷ H2
Larghezza di banda (MHz)	170 ÷ 230
Max. guadagno (dB)	6
Frequenza max. guadagno	E8 ÷ G
Return loss (dB)	10
Rapporto Fronte/Retro (dB)	16
Impedenza (Ω)	75
Carico al vento 120 Km/h (720 N/m <sup>2</sup> ) (N)	35
Polarizzazione orizzontale	Si
Regolazione orizzontale "Tilt" (°)	-
Polarizzazione verticale	Si
Regolazione verticale "Tilt" (°)	20
Tipo di connettore	F
Aggancio a palo (mm)	25 ÷ 60
Max. larghezza elementi (mm)	820
Max. altezza elementi (mm)	30
Max. lunghezza elementi (mm)	750
Peso (Kg)	0,9

La creazione di questo dipolo (fig. 1), avviene tramite un circuito stampato a doppia faccia con fori metallici. Questo per avere sempre un eccellente contatto elettrico in qualsiasi condizione atmosferica. La saldatrice ad ultrasuoni (fig. 2) ci permette di garantire la massima tenuta all'acqua, quando l'antenna viene utilizzata per la polarizzazione in verticale. Il contenitore plastico delle componenti elettriche, risulta in questo modo ermetico. Il fissaggio della parte in alluminio del dipolo al circuito stampato, avviene tramite dei dadi che si accoppiano con dei grani filettati. Questi ultimi sono inseriti direttamente in fase di realizzazione nello stampo plastico. Di conseguenza la parte interna ed esterna rimangono "isolate", per ottenere il massimo rendimento ed avere la minima componente di disturbo.